

Calidad
según los usuarios
9,75

Calidad/Precio
Rentables

Garantía
2 años



DRYER BOX 30



DRYER BOX 50



DRYER BOX 70

Limpie habitualmente el filtro del aire para procurar un buen caudal de aire limpio

Elimina la humedad y acelera la construcción

Ideal para los problemas de humedad en medianos y grandes volúmenes: pisos, locales, almacenes, etc.

El deshumidificador por condensación **más rápido y duradero** del mercado.

Estructura metálica robusta y componentes de máxima calidad y durabilidad.

Desescarche automático mediante hot-gas controlado por el sistema inteligente Dry-Logic: el sistema de desescarche actúa cuando la sonda de temperatura detecta la escarcha en la batería. **Con este sistema puede llegar a desescarchar tres veces en 10 minutos.**

Ventilador con gran caudal de aire para mayor rendimiento de deshumidificación en el local.

Regulador con dos potencias de deshumidificación.

Higrostat de regulación de humedad relativa deseada.

Compresor hermético de pistón con protección térmica.
Cubeto de recogida de agua extraíble de 12 ó 14 litros (según modelo).

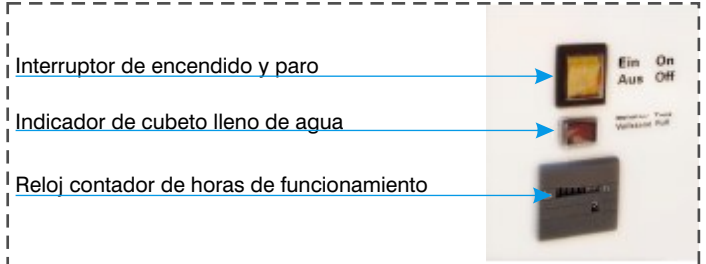
Reloj contador de horas incorporado.

Detección del depósito lleno mediante bandeja basculante con paro automático del equipo y luz de aviso de llenado de agua.

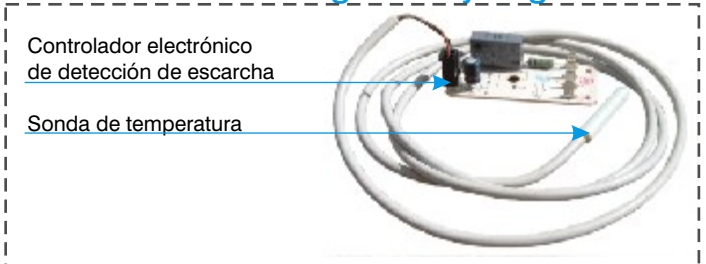
Toma de conexión para acoplar una manguera de desagüe y enviar el agua condensada directa a un sumidero.

Bajo nivel sonoro.

Cuadro de mandos



Sistema inteligente Dry-Logic:



Higrostat de regulación de Humedad Relativa



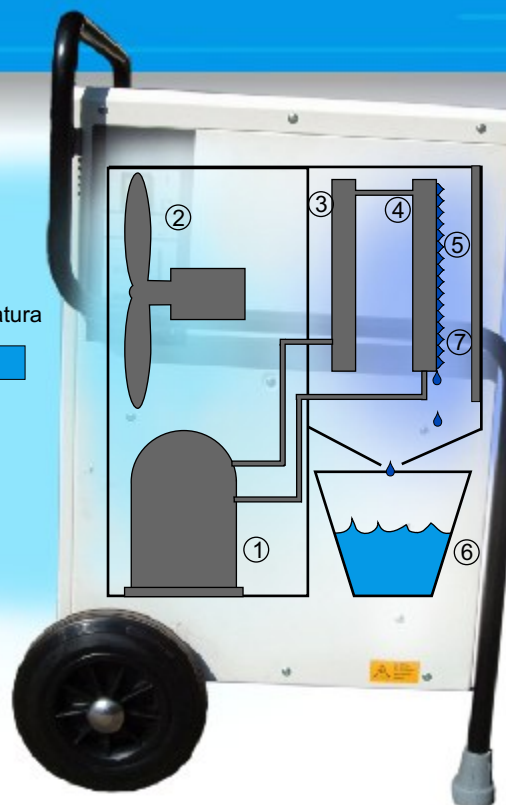
Toma de conexión para acoplar una manguera de desagüe y enviar el agua condensada directa a un sumidero.

Por debajo del 50% Humedad Relativa la mayoría de materiales no se oxidan, no se descomponen ni se corroen. Cierre puertas y ventanas para que el deshumidificador recoja sólo la humedad del interior de la habitación. Conecte la calefacción para ayudar a que la humedad salga de las paredes, suelo y mobiliario.

AIRE SECO
sin variar la temperatura



HUMEDAD AMBIENTAL



- ① Compresor hermético
- ② Ventilador
- ③ Batería caliente: condensador
- ④ Batería fría: Evaporador
- ⑤ Escarcha de agua
- ⑥ Cubeto de recogida de agua
- ⑦ Filtro de aire



Cubeto de recogida de agua extraíble

**¿Necesitas información técnica sobre secado de obras y materiales?
Habla con nuestros técnicos: 93 761 90 27**

Ideal para ir evacuando el agua sin necesidad de vaciar el cubeto



Accesorios opcionales (no incluidos): Kit de bomba de agua: utilice el kit bomba de agua con 10 metros de manguera para enviar directamente el agua a larga distancia.

Características	kit bomba
Potencia eléctrica	75 W
Tensión de servicio	230 v
Altura máxima de bombeo	4,3 m
Longitud de manguera de impulsión	10 m
Válvula de retención de 3/8" incorporada	Sí
Cable eléctrico	1,8 m
Peso	2,4 kg
Dimensiones	178x288x127 mm

La solución rápida a los problemas de la humedad

Características	DRYER BOX DB-30	DRYER BOX DB-50	DRYER BOX DB-70
Código	5500930	5500950	5500970
Potencia eléctrica	680 W	940 W	1.105 W
Tensión de servicio	230 v	230 v	230 v
Caudal de aire	660 m ³ /h	660 m ³ /h	890 m ³ /h
Potencia deshumidificación max. 30°C-80% H.R.	32,4 L/día	43,7 L/día	70,8 L/día
Compresor	Electrolux	Electrolux	L'Unite Hermetique
Volumen recomendado	400 m ³	500 m ³	950 m ³
Temperatura / Humedad de trabajo	3-32°C / 40-95% H.R.	3-32°C / 40-95% H.R.	3-32°C / 40-95% H.R.
Desescarche por hot-gas (inversión de ciclo)	Sí	Sí	Sí
Control desescarche Dry-Logic	Sí	Sí	Sí
Higrómetro	Sí	Sí	Sí
Indicador de depósito lleno	Sí	Sí	Sí
Depósito de agua condensada	12 L	12 L	14 L
Contador de horas	Sí	Sí	Sí
Refrigerante	R134a	R134a	R407c
Nivel sonoro	53 dB	54 dB	53 dB
Peso	39 Kg	46 Kg	55 Kg
AltosAnchxLargo	710x420x500 mm	795x540x510 mm	920x614x611 mm

