

3.- Características técnicas.

Características técnicas comunes de las máquinas de la serie R:

- Ruedas de goma con rodamientos para su fácil transporte.
- Altura de ruedas de regulación exacta con vis-sin-fm.
- Volante recubierto con aislante de goma.
- Mecanismos eléctricos protegidos en cuadro de mandos.

Tabla de características técnicas de las máquinas:

	R-4M	R-55	R-75	
M	W	2944	4048	5520
O	V	220	380/220	380/220
T	A	17,4	8,2/14,1	11,2/19,2
O	r.p.m.	1450	1450	1450
R	hz	50	50	50
PLATO	mm.	250	300	300
	r.p.m.	600	750	750
DIMEN SIONES	mm.	980x510x740	1160x570 x790	1160x570 x790
	Kg. (*)	105	150	157
RUIDO	dB(A.(**))	73,2	73,2	73,2

	RA-50 MT	RA-55	RA-75	
M	W	4048/4784	4048	5520
O	V	220/380	380/220	380/220
T	A	20,5 /	8,2/14,1	11,2/19,2
O	r.p.m.	1450	1450	1450
R	hz	50	50	50
PLATO	mm.	260/300	300	300
	r.p.m.	690	750	750
DIMEN SIONES	mm.	1075x540x825	1160x570 x840	1160x570 x840
	Kg. (*1)	144	150	155
RUIDO	dB(A.(**2))	73,2	73,2	73,2

(*) Peso sin accesorios y sin agua.

(**) Niveles medidos s/ condiciones de la prueba en laboratorio.

Dimensiones de los accesorios:

	R-4M, RA-50 MT	R-55, R-75, RA- 55, RA-75	
Plato portamolinos liso	mm. ø Kg.	ø 260 x 78 6,5	ø 310 x 79 9,6
Plato portamolinos con centro	mm. ø Kg.	ø 260 x 82 7	ø 310 x 83 10,6
Plato con Velcro	mm. ø Kg.	ø 260 x 78 7,5	ø 310 x 79 10

B. PUESTA EN MARCHA

1.- Conexión a red.

Antes de conectar su máquina a la red eléctrica, compruebe que las características en cuanto a tipo, voltaje, ciclos, amperaje, corresponden con las necesidades de su máquina. La red debe de tener toma de tierra y las siguientes protecciones:

Interruptor diferencial de 40A. de intensidad nominal y 300 mA de intensidad máxima de defecto. Debe estar protegida a su vez por un pequeño interruptor automático magnético térmico del siguiente calibre:

Máquina R-4M, RA-50 MT con alimentación 220 V II

Magnetotérmico bipolar de 20 A.

Máquina RA-50 MT, R-55, RA-55, R-75, RA-75 con alimentación de 220 V y 380 V III.

Magnetotérmico tripolar de 16 A.

Máquina R-75, RA-75 con alimentación de 220 V III

Magnetotérmico tripolar de 20 A.

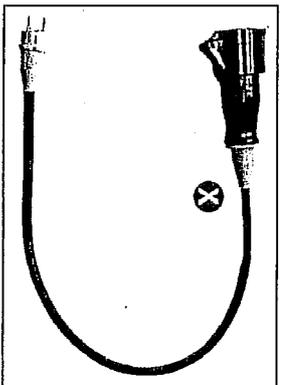
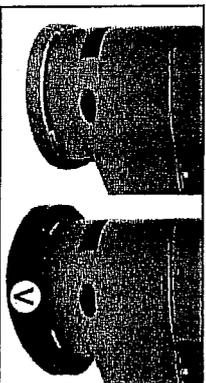
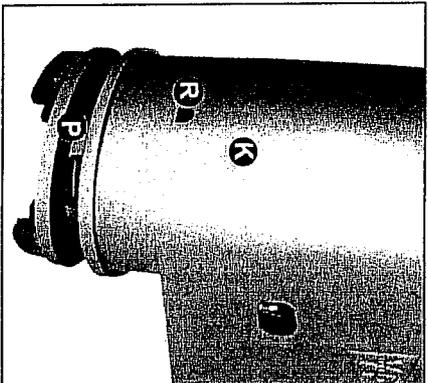
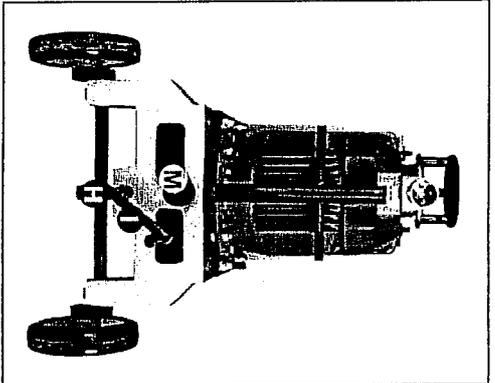
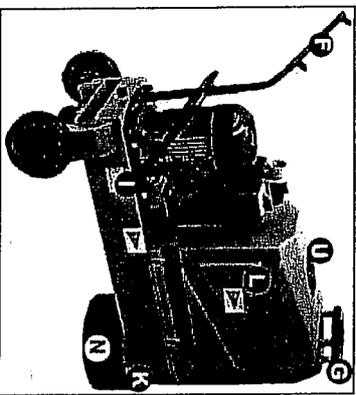
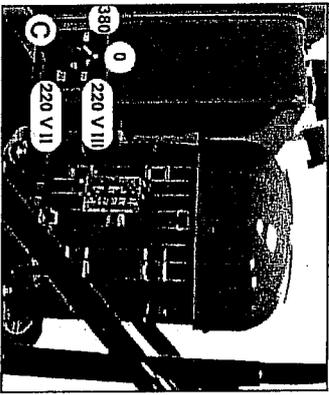
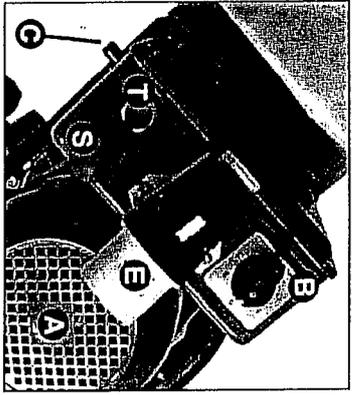
La sección de los hilos de la manguera deberá ser al menos de sección 4 mm², es decir, 4x4. (3x4 en modelos monofásicos) Si la longitud de las mangueras es superior a 25 m, hay que poner mangueras de superior sección. Consulte con su distribuidor o instalador autorizado.

Deberá comprobar el buen estado de la manguera eléctrica con la que alimenta su máquina y en caso de producirse alguna anomalía, consulte con su distribuidor o con personal especializado.

2.- Puesto de mando.

2.a.- Descripción. El puesto de mando de las máquinas está situado en uno de los laterales de la máquina, cogiendo esta por el volante con la mano más cercana a este.

2.b.- Montaje. La máquina no necesita montaje ya que viene totalmente montada de fábrica.



- A: Motor
- B: Interruptor Inversor
- C: Selector de voltaje (Modelos trifásicos)
- D: Voltímetro (opcional)
- E: Clavija de toma corriente
- F: Soporte Cable
- G: Volante
- H: Tornillo sin fin
- I: Manivela
- J: Elevador cabezal (opcional)
- K: Cabezal
- L: Depósito líquido
- M: Tensor motor
- N: Cerco protector
- P: Plato portamolinos
- R: Orificio cabezal
- S: Paro emergencia / Paro
- T: Marcha
- U: Tapa depósito S/RA
- V: Protector goma cabezal S/RA MT
- X: Alargo adaptador

2.c.- Utilización.

Después de seleccionar y colocar el accesorio adecuado en función de la operación a realizar (ver apartados A.2 y B.3) se deben seguir los siguientes pasos para su puesta en marcha:

1. Seleccionar la altura de la máquina girando el Tornillo sinfín (H) con la manivela (I) hasta que la máquina quede nivelada. Se deberá ir nivelando la máquina a medida que se desgaste del abrasivo.
2. Colocar el plato con los abrasivos según el apartado 3 y B.3.
En el caso del modelo RA.50 MT cuando se utilice un plato de 300 mm. hay que colocar el protector goma cabezal S/RA MT (V) en la máquina.
3. Conectar la clavija (E) a la maniguera de toma de corriente. El cable debe ser de 4x4 al menos. (3x4 en modelos monofásicos)
4. Accionar el interruptor (B) para poner en marcha, seleccionar el sentido de giro en el interruptor inversor. (B) Seleccionar el voltaje: 220 V, 380 V trifásico ó 220 V monofásico en RA.50 MT en selector de voltaje (C).
Desciavar la seta y pulsar el botón verde (T).
4.b. (Sólo modelo monofásico) Pulsar el botón verde (T) durante unos segundos, hasta que la máquina arranque, al mismo tiempo que se aynda durante la arrancada tirando ligeramente del volante. (G)
5. Para detener la máquina pulsar Paro emergencia (S), o poner el Interruptor Inversor (B) en 0.

ADVERTENCIA: Una vez parada la máquina, hay que desconectarla de cualquier fuente de energía.

2.d.- Seguridad.

Cuando la máquina no se encuentre en uso debe desconectarla de toda fuente de energía.

La máquina siempre deberá trabajar con cerco protector de VIUDEZ PUERTA,

S.L.

No olvide utilizar las protecciones personales que las normas o leyes indiquen en cada caso. (Botas de agua, mascarillas, guantes, gafas...)

3.- Accesorios

Es fundamental para el óptimo rendimiento de la máquina la elección del accesorio más adecuado para cada trabajo.

Atención:

En toda manipulación de los accesorios la máquina debe estar desconectada de la toma de corriente y el paro de emergencia (S) pulsado.

- Colocar los abrasivos en el plato.
- Poner el plato sobre el pavimento a pulir en la posición de trabajo asegurándose de que los abrasivos quedaron bien colocados.
- Poner el cerco protector de goma (N) rodeando el plato.
- Colocar el cabezal (K) de la máquina sobre el plato (P), haciendo coincidir los 2 topes de la máquina con dos de los cuatro alojamientos del plato.
Para elevar la parte delantera de la máquina podemos ayudarnos de la barra elevación de máquina introduciéndola por los orificios practicados en el cabezal de la máquina para tal fin. También podríamos hacerlo con el elevador del cabezal (opcional), haciendo girar la manivela en un sentido u otro según si queremos subir o bajar la máquina.

ADVERTENCIA: Para retirar los accesorios, desconectar la máquina de cualquier fuente de energía y realizar estos pasos en orden y sentido contrario.

Descripción de los accesorios:

- 3.a.- Plato Portamolias con centro (Opcional) Se utiliza con abrasivos convencionales tipo "Segmento o Rión" o con los segmentos de las coronas.
- 3.b.- Plato Portamolias liso (Opcional) Se usa para pegar las coronas u otros abrasivos utilizando algún pegamento de dos componentes a base de resinas de poliéster. Otro uso para este plato es el fijar coronas de abrasivo diamantado metálico mediante tornillos.
- 3.c.- Plato con Velcro (Opcional) Se usa para fijar abrasivos, generalmente diamantados, que dispongan de este sistema de fijación.
- 3.d.- Plato Portamolias BLOCK (Incluido en el equipo de serie con la máquina) Se usa con abrasivos con anclaje BLOCK de Viudez Puerta. Al disponer de doble tipo de anclaje, también se puede utilizar como el "Plato portamolias con centro. Válido para abrasivos de carbunndum o de diamantes.