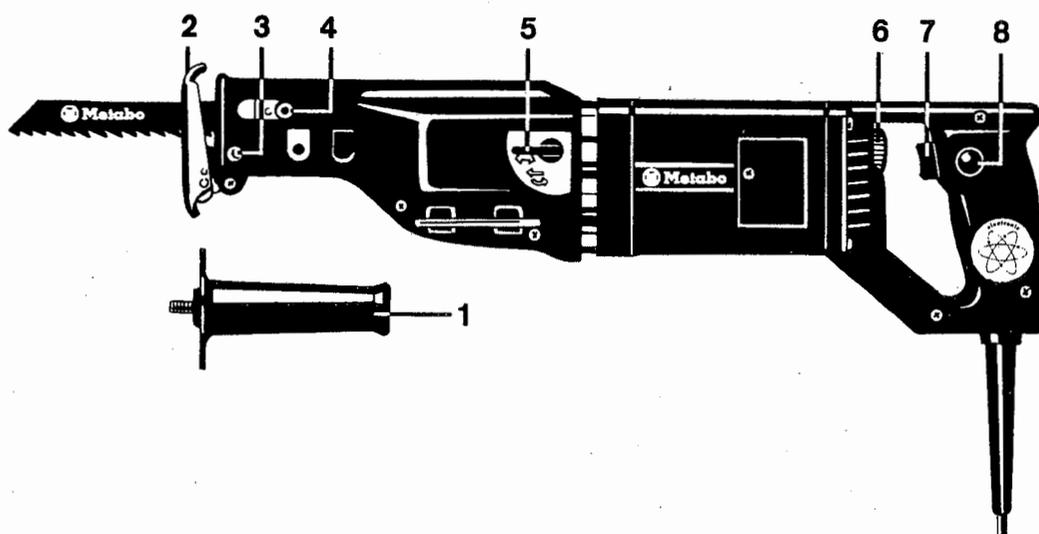


# Metabo

Ps E 1027

**E**

## Sierra de sable



**Euro 1**

170 22 359/1297

# Instrucciones de manejo

## Tension de servicio

Antes de la puesta en marcha de la sierra de sable, asegurarse de que el voltaje que figura en la placa de características coincide con la tensión de la red.

## Fijar rótulos

La maquina posee doble aislamiento. En la carcasa de motor no se deben efectuar taladros (por ej. para fijar rótulos), puesto que así se podría perjudicar la función del doble aislamiento.

Deberían emplearse como rótulos indicadores solo etiquetas autoadhesivas.

## Empuñadura lateral

La empuñadura (1) asegura una conducción segura de la máquina. Puede enroscarse desde la izquierda o desde la derecha en caja de engranaje.

## Regulación electrónica del número de carreras

Girando la ruedecita de ajuste (6), se puede preelegir y variar electrónicamente el número de carreras. Las posiciones 1-6 de la ruedecita de ajuste corresponden aproximadamente a los siguientes números de carreras en vacío:

1	700/min	4	1700/min
2	1200/min	5	1900/min
3	1500/min	6	2400/min

Ajuste recomendado para el número de carreras:

madera y materiales similares a la madera	6
plásticos	4-5
metales	1-3

## Movimiento pendular

Gracias al movimiento pendular de la hoja de sierra, se aumenta considerablemente el rendimiento de corte de la sierra de sable (en particular aserrando materiales blandas, tal como la madera blanda o los plásticos). Además, con el movimiento pendular, se trata con cuidado la hoja de sierra, puesto que, con cada movimiento hacia atrás, la hoja se levanta de la pieza a trabajar.

Cuando la palanca pequeña (5) está colocada en la dirección longitudinal de la máquina (flecha recta), el movimiento pendular es eliminado. Palanca dirigida en 90° hacia abajo (flecha recta y flecha curvada) = aserrar con movimiento pendular. La conmutación de la palanca puede efectuarse también con la máquina en marcha.

## Colocar la hoja de sierra

**Desenchufar la máquina** antes de colocar la hoja de sierra y antes de cualquier cambio de hoja.

Aflojar el tornillo de hexágono interior (4) (con la llave allen suministrada).

Poner la hoja de sierra entre la barra portahojas y la plaquita de apriete de manera que la espiga de la plaquita de apriete penetre en el agujero de la hoja de sierra.

Volver a apretar entonces el tornillo de hexágono interior.

## Conexión permanente

Si la sierra de sable ha de quedar conectada más tiempo, una vez apretado el gatillo interruptor (7), se oprime el botón de bloqueo (8).

Para hacer saltar el botón, apretar sobre el gatillo.

## **Como trabajar con la sierra**

Apretar la máquina con el tope (2) contra el material a aserrar. Entonces conectar el motor.

La hoja de sierra corta por delante contra el tope.

Después de aflojar el tornillo de hexágono interior (3), se puede desplazar el tope (2) en la dirección longitudinal de la máquina. De este modo es posible aprovechar mejor la longitud útil de la hoja de sierra (aserrando por turno en lugares distintos de la hoja). Además se puede así delimitar el alcance de corte de la hoja de sierra (p. ej. aserrando delante de una pared).

Se debería evitar ejercer una presión excesiva sobre la hoja de sierra (en particular trabajando con las hojas largas).

Para empezar a aserrar, se recomienda eliminar el movimiento pendular. Después de haber alcanzado una profundidad de corte de 1-2 mm, se puede conectar el movimiento pendular.

También para aserrar especialmente exacto y para cortar chapas delgadas, es conveniente comenzar a aserrar sin movimiento pendular.

Los residuos de serrín y de virutas en el espacio alrededor del portahojas deberían quitarse periódicamente.

## **Escobillas**

Gastadas las escobillas de la sierra de sable, después de desconectar y volver a conectar la máquina, el motor no arranca más.

Las escobillas deberían sustituirse en un taller especializado que cuente con instalaciones al efecto. A la vez se podrá controlar a fondo la sierra y hacer una limpieza del motor.

## **Las reparaciones en herramientas eléctricas**

solamente deben hacerse por un perito electricista.

## Hojas de sierra de sable Metabo

para la sierra de sable Ps E 1027

Utilización	División de dientes mm	Longitud útil mm	N.º de pedido	
			2 unidades	5 unidades
<b>Hojas de sierra de sable de bimetálico</b>				
madera (también con clavos), plásticos reforzados con fibra de vidrio, metales de 3 - 12 mm de espesor	1,8 - 2,6	130	31 094	31 492
		205	31 097	31 495
		280	31 098	31 407
metales hasta 1,5 mm de espesor	1	130	31 079	31 453
		hasta 3 mm de espesor	1,4	130
de 1,5 - 3 mm de espesor	1,5	205	31 095	31 493
		de 3 - 8 mm de espesor	1,5	130
de 3 - 6 mm de espesor	2	180	31 133	31 483
		90	31 069	31 452
		130	31 093	31 491
		205	31 096	31 494
de 3 - 6 mm de espesor	2	130	31 134	31 484
		180	31 135	31 485
<b>Hojas de sierra de sable de HSS (acero rápido de alto rendimiento)</b>				
metales hasta 1,5 mm de espesor	0,7	80	31 127	31 477
		hasta 3 mm de espesor	1,2	130
de 2 - 5 mm de espesor	1,5	80	31 128	31 478
de 3 - 6 mm de espesor	2	130	31 130	31 480
de 5 - 12 mm de espesor	2,5	130	31 131	31 481
plásticos, aluminio (para cortes de curvas muy cerradas)	3	75	31 126	31 476
<b>Hojas de sierra de sable de HAS (acero para herramientas aleado)</b>				
madera (también con clavos), cartón de yeso, metales no férricos	2,5	130	31 123	31 473
placas de yeso, hormigón poroso (corta en ambas direcciones)	4	130	31 136	31 486
<b>Hojas de sierra de sable flexibles de HAS (acero para herramientas aleado)</b>				
madera (también con clavos), metales no férricos hasta 3 mm de espesor	1,5	280	31 124	31 474
madera (también con clavos), material aislante	2,5	280	31 125	31 475